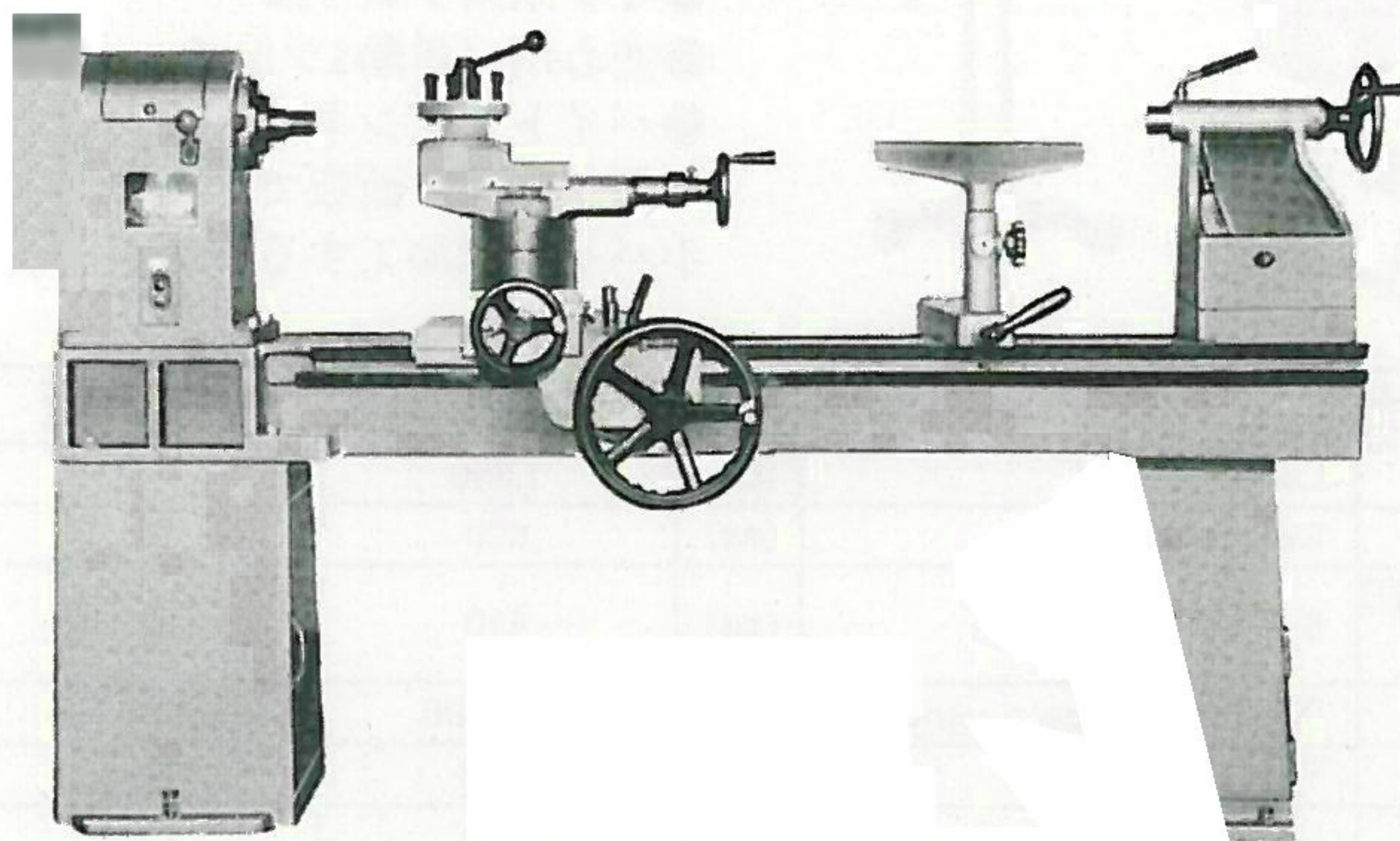


藤久の木工用FK型旋盤

木工旋盤

FK-18

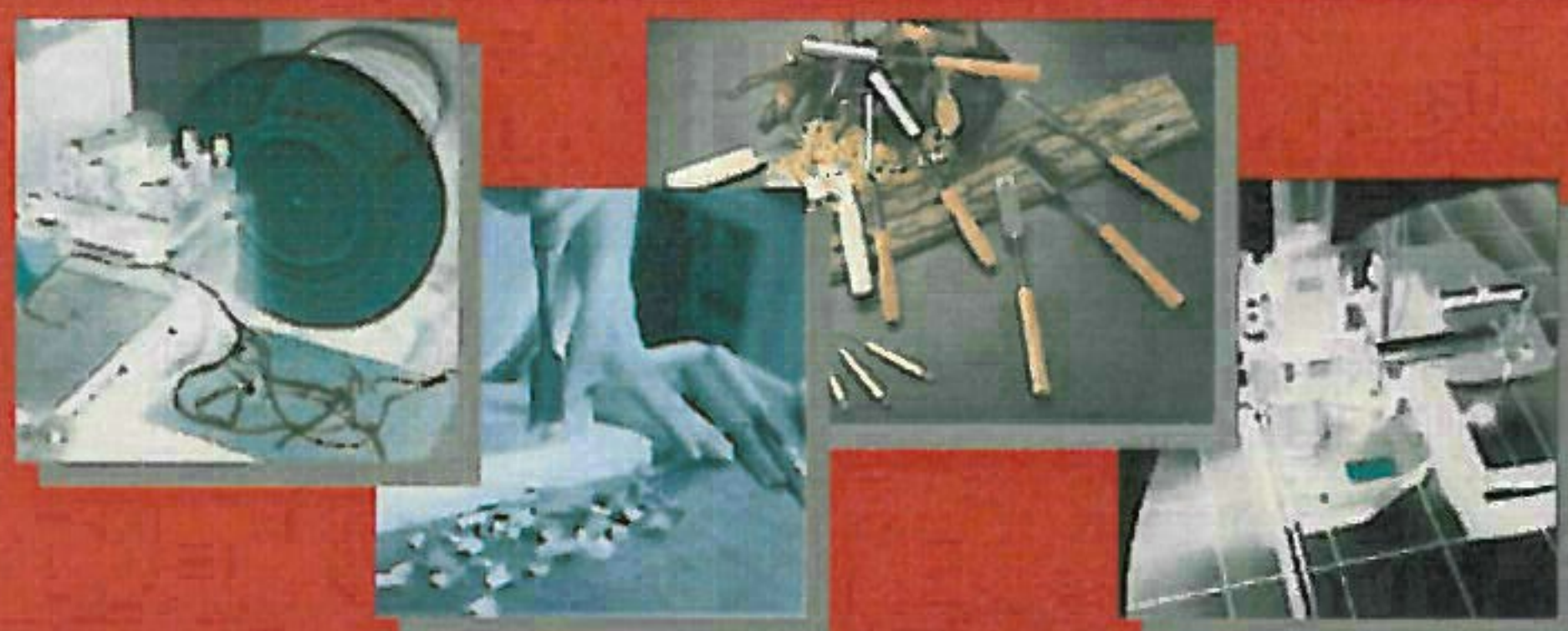
- 1.外丸削り 2.正面削り 3.端面削り 4.穴あけ加工 5.穴くり加工 6.溝加工
7.テーパ加工 8.突切加工 9.変心加工 (4ツ爪チャック) (別途販売)
10.曲面加工(熟練) 11.手バイト加工(熟練)



- ベアリングは、円錐ころ軸受を使用しておりますから、ナットを締めることにより、常に精度を保つことができます。
- 主軸には貫通穴をあけ、曲げ、ネジリに強く、さらに主軸センターを抜くにも便利です。
- ベッド上で加工できない大きな物は、外側(左側)で正面盤としての加工ができます。(合板等板状のもので1800mm)
- 主軸固定ピンにより、面板の着脱が容易にできます。
- ベッド上の手バイト受台は、クランクハンドルにより容易に移動し、また固定できます。
- 心押台は、クランクハンドルにより容易に移動し、また固定できます。
- 心押軸センタは、円周回転センタが取り付けられていますから、加工材の割れを止め、また損耗を防ぎます。(割型に便利)
- 心押軸は上台、下台とに別れておりますからテーパ加工に便利です。(長物)
- 往復台の刃物台は、四角刃物台が取り付けられていますから、複数の刃物が取り付けられます。(荒、仕上等)
- 刃物送り台は旋回いたしますから、テーパ加工に便利です。(短尺)

※送り台仕様は 末尾に【D】が付きます。FK-18D

各種オプションは使用目的、加工手順によって異なります。ご相談ください。



Wood Machine-Specialty Machine Plan Product And Sale

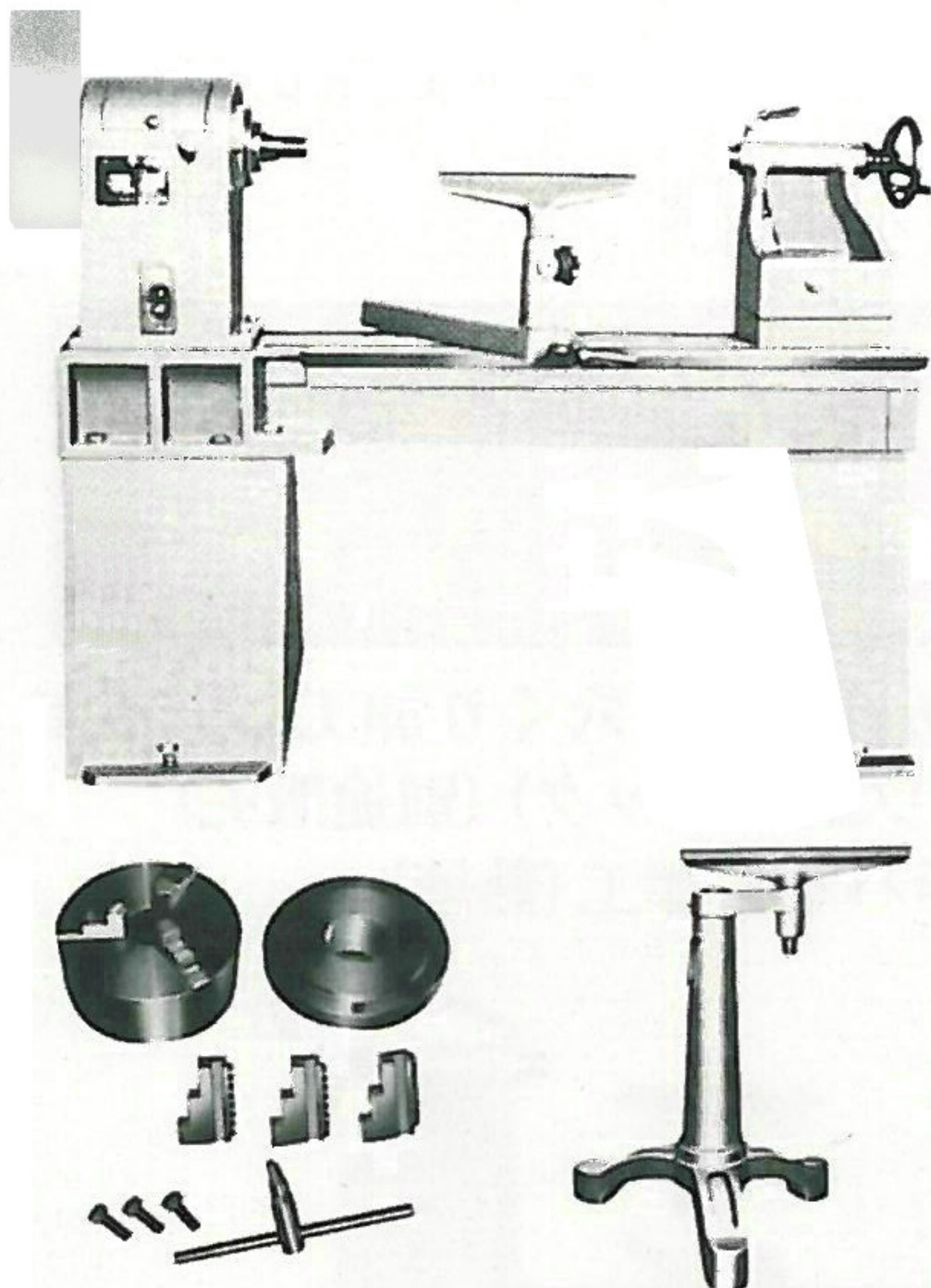
藤久機械工業株式会社

〒454-0022 愛知県名古屋市中川区露橋1-7-7

<http://www.fujiq.co.jp/>

TEL 052-351-3492 FAX 052-351-1346

mailto: info@fujiq.co.jp



FK型旋盤手バイト式もあります。
(上級者向)

面板(フラット)スクロールチャック、振れ止め等は本機納入後のご注文の場合は、
精度が保てませんので本機ご注文と同時にご下
命下さいますようお願い申し上げます。

- 3ツ爪スクロールチャック
(3 Jaw Scroll Chucks) 丸く加工された物の2
次加工には芯出しの手間もなく、簡単に切削加
工が出来ます。また下記の品もございます。
 - 生爪スクロール
 - 4ツ爪スクロール
 - 変心用 (単動4ツ爪チャック)
 - バイトスタンド (Hand tool stand)
- 外側 (左側) 面板で加工する場合に必要ですが
手バイトで加工する熟練が必要です。

仕様 specification			FK-18型
ベッドの長さ	Length of bed	(mm)	1,850
ベッド上の振り	Swing over bed	(mm)	600
バイト送り台上の振り (往復台付のみ)	Swing over carriage	(mm)	410
最大加工長さ	Distance between centers	(mm)	MAX1,000
主軸テーパ穴No.	Taper hole No.		No.3
主軸貫通穴径	Hole through spindle		18φ
主軸センターNo.	Center No.		No.3
心押軸のテーパ穴	Taper hole tailstock spindle		No.3
回転速度変換方式	No. of spindle speeds		段プーリー
主軸回転数	50Hz	Spindle speed	50Hz rpm 1,370 820 460
	60Hz		60Hz 1,720 1,030 580
主軸モーター	Main motor	(kw)	1.5 4P
機械全長	Length of machine	(mm)	2,050
機械全幅	Width of machine	(mm)	1,100(710)
機械全高	Height of machine	(mm)	1,120
概算重量	Net weight	(kg)	445(350)

() 数値は手バイト式

※機械の改良に伴いお知らせなく外観、仕様、価格を変更することがありますので、ご購入の際は念のためご照会下さい

