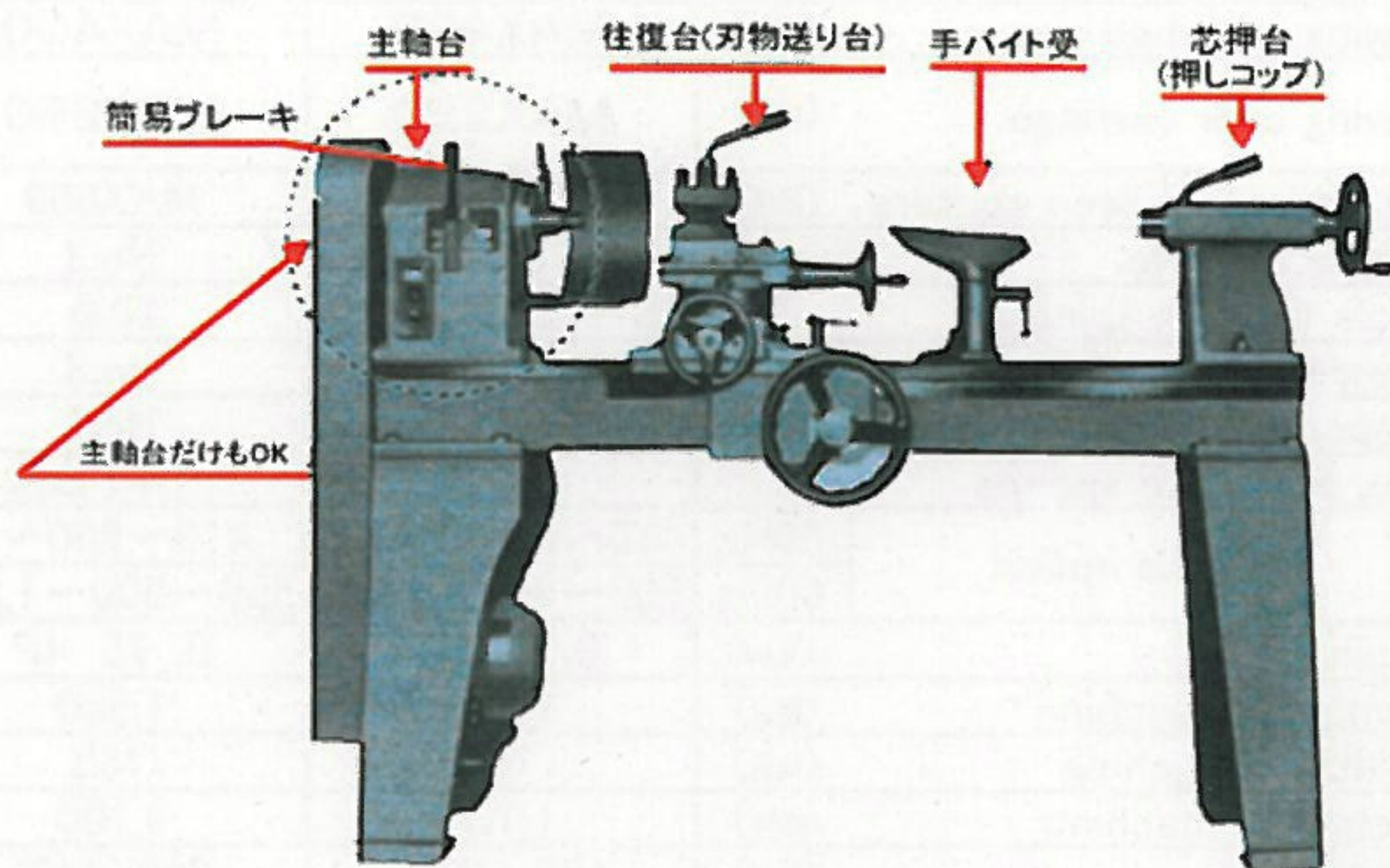


藤久の木工用 TC-18型旋盤

小型木工用TC型旋盤

『学校教材に、小細工作業等到大変便利な旋盤です』

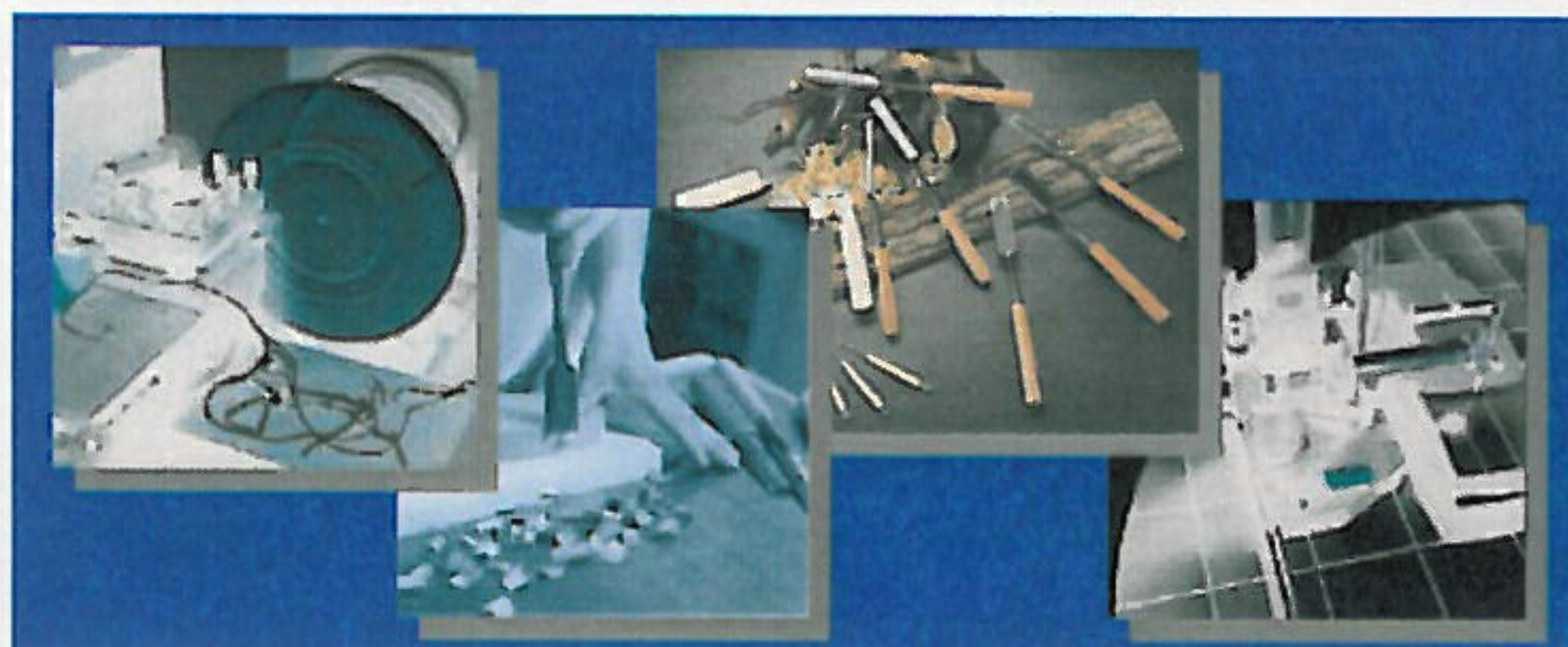
従来の木工旋盤はバイト (刃物) を手に持って加工する方式が多く危険を伴い、熟練工の腕だけに限られてきました。当社のTC型往復台付き旋盤は、バイトを往復刃物台に取り付け、ハンドル操作で前後左右に移動させながら加工できます。



【TC旋盤の特徴】

1. 外丸削り
2. 正面削り
3. 端面削り
4. 穴あけ加工
5. 穴くり加工
6. 溝加工
7. テーパー加工
8. 突切加工
9. 変心加工 (4ツ爪チャック) 〈別途販売〉
10. 曲面加工 (熟練)
11. 手バイト加工 (熟練)

- 主軸には貫通穴をあけ、曲げ、ネジりに強く、さらに主軸センターを抜くにも便利です。
- 主軸固定ピンにより、面板の着脱が容易にできます。
- 芯押軸には高さの中心線が入れてあり、刃物 (バイト) のセンター出しに便利です。
- 往復台の刃物台は、四角刃物台が取り付けられていますから、複数の刃物が取り付けられます。
- 刃物送り台は旋回いたしますから、テーパー加工に便利です。 (短尺)
- 送り目盛、角度目盛付です。
- 簡易ブレーキ付です。

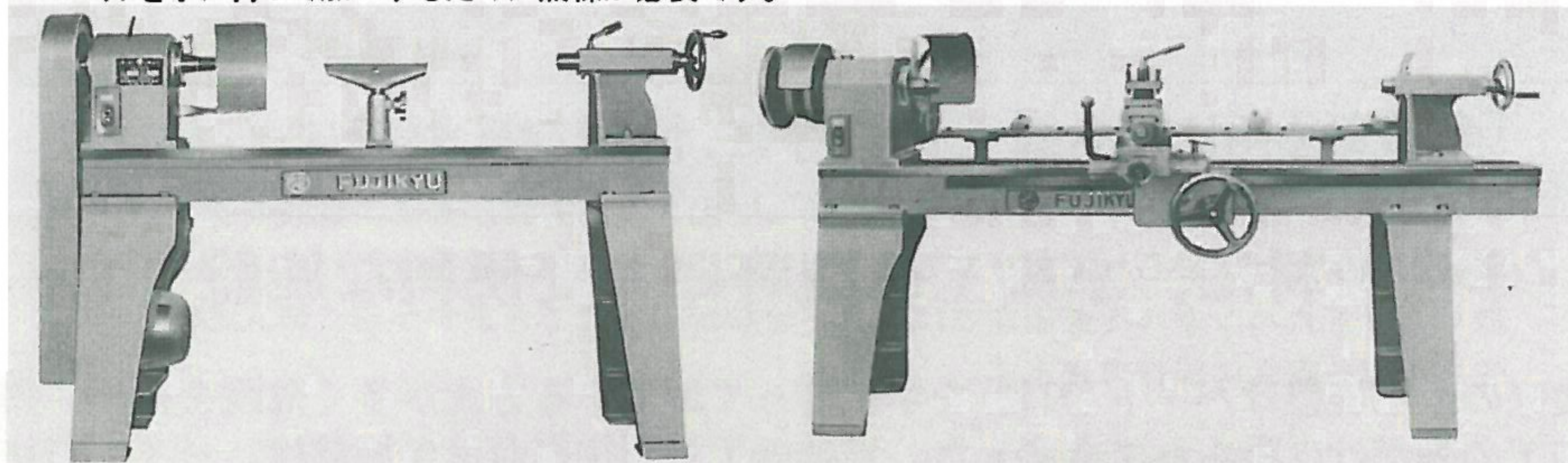


TCシリーズ

手バイト式 (熟練工用)

バイトを手にとって加工するために熟練が必要です。

木工簡い倣い旋盤 (なめらかな曲面加工用)



仕様

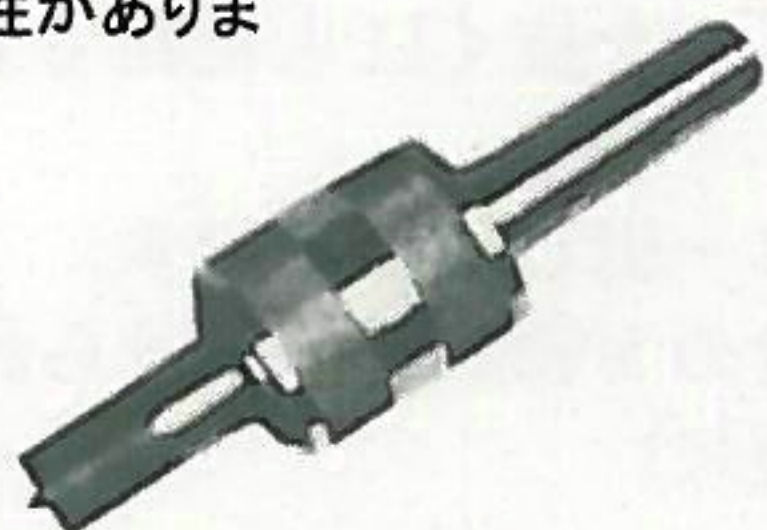
		TC-18
ベッドの長さ	Length of bed (mm)	1,800
ベッド上の振り	Swing over bed (mm)	MAX400
バイト送り台上の振り (往復台付のみ)	Swing over carriage (mm)	MAX250
最大加工長さ	Distance between centers (mm)	MAX1,050
主軸テーパ穴 No.	Taper hole No.	No.3
主軸貫通穴径	Hole through spindle	20φ
主軸センター No.	Center No.	No.3
心押軸のテーパ穴	Taper hole tailstock spindle	No.3
回転速度変換方式	No. of spindle speeds	ベルト3段
主軸回転数	Spindle speed	50Hz 410~660~1,000
		60Hz 500~800~1,200
主軸モーター	Main motor (kw)	0,75 4P
機械全長	Length of machine (mm)	2,030
機械全幅	Width of machine (mm)	760
機械全高	Height of machine (mm)	1,100
概算重量	Net weight (kg)	250 (190)

() 数値は手バイト式

特別付属品 (別途販売) 面板 (フラット) スクロールチャック、振れ止め等は本機納入後のご注文の場合は、制度が保てませんので本機ご注文と同時にご注文下さいませお願い申し上げます。

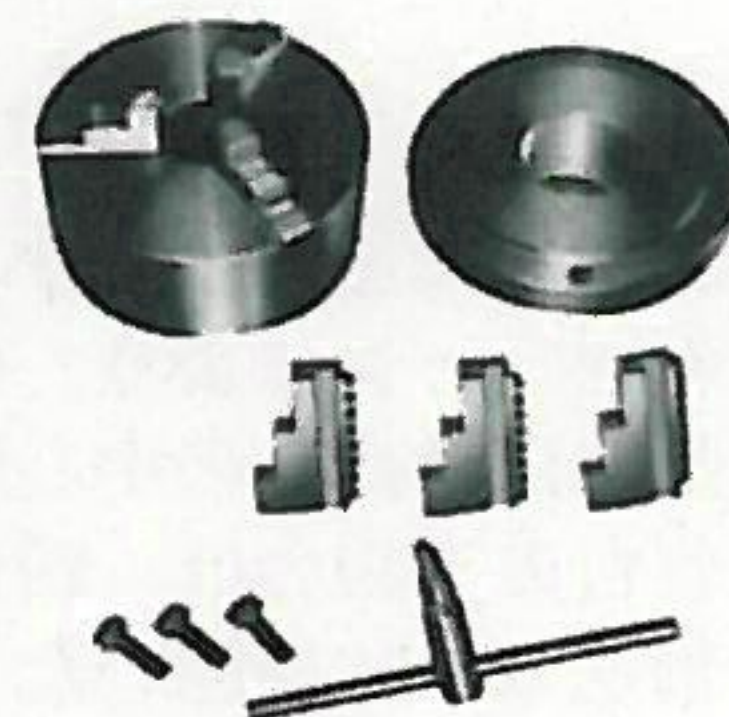
●円周回転センター

割り型 (張り合わせ材)、軟材等の喰い込みを止め、安定性があります。



●3爪スクロールチャック

3-Jaw Scroll Chuke
丸く加工されたものの
2次元加工には心出しの
手間もなく簡単につかむ
ことができます。



その他下記の品もございます。

- 生爪スクロール
- 4爪スクロールチャック
- 変心用 (単動4爪チャック)

※機械の改良に伴いお知らせなく外観、仕様、価格を変更することがありますので、ご入用の節は念のためご照会下さい

